

## APS group

106, Faidabad, Dakkhin Khan, Uttara-1230

Job Safety and Risk Procedure

SECTION: -CUTTING

ক্রমিক নং	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	কাটিং মেশিনের নাইফ দ্বারা সরাসরি ক্ষতি হবার সম্ভাবনা।	কাটিংমেশিনের অঙ্গহানী, উৎপাদন, ত্রুটি, আর্জিনতা, ত্রুটি অথবা লোপ পাওয়া, চিকিৎসা ব্যয় বৃদ্ধি। উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মান, ত্রুটি।	উচ্চ গুণগতমান কাটিং মেশিন সরবরাহ করা হয়েছে। মেশিন হ্যাণ্ড পেডালস সরবরাহ করা হয়েছে। নাইফের বাসহালের উপর নির্ধারিত আয়োগ্য করা হয়েছে। নিরাপদ কাটিং মেশিন চালানোর প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
২	নির্দিষ্ট এপ্রোচ, মার্ক না পরে কাজ করা।	কাটিং মেশিন বা ফেব্রিক্স ইন্সপেকশন মেশিনে কাপড় জড়িয়ে দুর্ঘটনা ঘটে পারে। মার্ক না পরার ফলে কাটিং এর সময় সূঁচ ডাঠের দ্বারা শ্বাস কষ্ট হতে পারে।	নির্দিষ্ট এপ্রোচ ও মার্ক সরবরাহ করা হয়েছে। সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৩	যে কোন দুর্ঘটনায় অনেক সময় জরুরী ও নিরাপদ বর্তমান সম্ভব হয় না।	অগ্নিপোত, ভবন ধস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পৃষ্ঠ হয়ে গ্রানহানী ঘটে।	নিয়মিত নিরাপদ বর্ধমান মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। ফ্লোর বর্ধমানের জন্য সোড মার্কিং, এয়িট লাইট, বর্ধমান নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ	না
৪	ফ্লোর সার্বক্ষমিক ছুঁট/ আর্জিনা আবেদন থাকে।	ইহার ফলে অত্র এলাকায় অবস্থানকারীদের জরুরী বর্ধমানে বাধার সৃষ্টি হয় ও দুর্ঘটনা ঘটে। অতিরিক্ত ডাঠ/ আর্জিনার শ্বাস কষ্ট রোগ হয়।	পর্দা ও টিনার নিয়োগ দেয়া হয়েছে। নিয়মিত মনিটরিং করা হচ্ছে। ডাঠবিলের ব্যবস্থা করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৫	মেশিন সহ সবসময় সেকশনে বৈদ্যুতিক সংযোগ থাকায় যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটর সম্ভাবনা।	মেশিন চালক সহ উল্লেখিত সেকশনে অবস্থানকারীগণ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পিরিয়ডিকালি একে নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা সার্ভিসিং তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।	হ্যাঁ	না
৬	সিঁজার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হওয়ার সম্ভাবনা	সিঁজার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হতে পারে।	সিঁজার ও ধারালো অস্ত্রপাতি সম্পর্কিত পরিসি তৈরী করা হয়েছে। তা প্রতিদিন নিয়ন্ত্রণ করা এবং রেজিস্টার খেইনটেন করা হয়। সিঁজার হাতে সাফে রাশি ধারা বেধে কাজ করতে বলা হয়েছে।	হ্যাঁ	না

মো: মনজুরুল কবির -সহ ব্যবস্থাপক (এইচআর এন্ড কম্প্লায়েন্স)

মো: বাহাদুর আলিম -ব্যবস্থাপক (এইচআর এন্ড কম্প্লায়েন্স)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:) -মহাব্যবস্থাপক (এইচআর এন্ড কম্প্লায়েন্স)



তারিখ: ০৩/১১/২০১৬ঃ

Job Safety and Risk Procedure

SECTION: -SEWING

ক্র. নং	খুঁটি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	একই সঙ্গে অত্যধিক জনবল একই ফ্লোরে কাজ করার ফলে মেশিনের শব্দে ও কর্মরতদের কোলাহলে প্রচণ্ড শব্দ দূষণ হয়।	ফ্লোরে কর্মরতদের শ্রবণ শক্তি কমে যায়।	উচ্চ-শব্দে কথা না বলার প্রতি সচেতনতা সৃষ্টি করা হচ্ছে।	হ্যাঁ	না
২	মেশিন সহ সমস্ত সেকশনে বৈদ্যুতিক সংযোগ থাকায় যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটানোর সম্ভাবনা।	মেশিন চালক সহ উল্লেখিত সেকশনে অবস্থানকারীগণ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পিরিয়ডিক্যালি চেক নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা সিডিউল তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।	হ্যাঁ	না
৩	যে কোন দুর্ঘটনায় অনেক সময় জরুরী ও নিরাপদ বহির্গমন সম্ভব হয় না।	অগ্নিকাণ্ড, ভবন ধ্বংস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পৃষ্ঠ হয়ে প্রান হানী ঘটে।	নিয়মিত নিরাপদ বহির্গমন মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। ফ্লোরে বহির্গমনের জন্য রোড মার্কিং, এস্টিটে লাইট, বহির্গমন নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ	না
৪	পর্মাণ্ড ও নিরাপদ খাবার পানি পান না করা।	কর্মরত প্রত্যেকে পর্মাণ্ড ও নিরাপদ পানি পান না করার ফলে শারীরিক পানি শূন্যতায় ভুগতে পারে ও জীবাণু বাহিত বিভিন্ন রোগে ভোগে।	পর্মাণ্ড খাবার পানির ব্যবস্থা রয়েছে, যা জনস্বাস্থ্য প্রকৌশল অধিদপ্তর থেকে পরীক্ষিত ও অনুমোদিত। পানির পাত্র নিয়মিত পরিষ্কার ও পানি পরিবর্তন করা হয়। পানির পাত্র রাখার স্থান নিয়মিত দূষণ মুক্ত রাখা হয়।	হ্যাঁ	না
৫	আয়রন সমূহের ইলেক্ট্রিক শর্ট সার্কিট হবার ও পুড়ে যাবার সম্ভাবনা থাকে।	আয়রনম্যান সহ পার্শ্ববর্তী অবস্থানকারীদের ইলেক্ট্রিক শক পাবার ও তাপে পুড়ে যাবার সম্ভাবনা থাকে।	প্রত্যেক আয়রনম্যানের জন্য রাবার ম্যাট প্রদান করা হয়েছে। আয়রন রাখার জন্য রাবার ষ্ট্যান্ড ও অন্যান্য তাপ নিরোধক উপকরণ সরবরাহ করা হয়েছে। আয়রন করার ইন্সট্রাকশন সচলিত পোষ্টার পেস্টেড করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৬	অনেক জনগণের ঘন অবস্থান ও চলমান মেশিন থাকার কারণে ফ্লোরে তাপমাত্রা বেড়ে যায় ও অক্সিজেন শ্বাস্তর সৃষ্টি হয়।	এর ফলে কর্মরত অনেকেই অসুস্থ হয়ে যেতে পারে। কর্ম স্পৃহা কমে যায় এবং উৎপাদন হ্রাস পায়।	পর্মাণ্ড জানালা দরজা রাখা হয়েছে ও ইন্ড্রিয়াল এক্সট্রাক্ট ফ্যান স্থাপন করা হয়েছে, যাতে একদিক থেকে বাতাস প্রবেশ ও অন্য দিকে বেরিয়ে যেতে পারে।	হ্যাঁ	না
৭	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হওয়ার সম্ভাবনা।	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হতে পারে।	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপাতি সম্পর্কিত পপিসি তৈরী করা হয়েছে। তা প্রতিদিন নিয়ন্ত্রণ করা এবং রেজিস্টার মেইনটেন করা হয়। সিজার, কাটার হাতে সাথে রাশি দ্বারা বেধে কাজ করতে বলা হয়েছে।	হ্যাঁ	না



মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক (এইচআর) এন্ড কমপ্লায়েন্স

মো: বাহাদুর আলিম-ব্যবস্থাপক (এইচআর, এডমিন এন্ড কমপ্লায়েন্স)

মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক (এইচআর) এন্ড কমপ্লায়েন্স

মো: বাহাদুর আলিম-ব্যবস্থাপক (এইচআর, এডমিন এন্ড কমপ্লায়েন্স)

মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক (এইচআর) এন্ড কমপ্লায়েন্স



তারিখ:

০৩/১২/২০১৬

**Job Safety and Risk Procedure**

SECTION: FINISHING

ক্র. নং	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিয়ন্ত্রিত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।
১	একই সঙ্গে অভ্যন্তরীণিক জনবল একই ফ্রেমের কাজ করার ফলে মেশিনের শব্দে ও জনগণের কেন্দ্রাহলে প্রচণ্ড শব্দ দূষণ হয়।	ফ্রেমের কর্মরতদের শ্রবণ শক্তি কমে যায়।	উচ্চশব্দে কথা না বলার প্রতি সচেতনতা সৃষ্টি করা হচ্ছে।	হ্যাঁ
২	মেশিন সহ সমস্ত সেকশনে বৈদ্যুতিক সংযোগ থাকায় যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটান সম্ভাবনা।	মেশিন চালক সহ উল্লেখিত সেকশনে অবস্থানকারীগণ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পিরিয়ডিক্যালি চেক নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা সিউউল তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।	হ্যাঁ
৩	যে কোন দুর্ঘটনায় অনেক সময় জরুরী ও নিরাপদ বহির্গমন সম্ভব হয় না।	অগ্নিকাণ্ড, ভবন ধস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পৃষ্ট হয়ে প্রান হানী মাটে।	নিয়মিত নিরাপদ বহির্গমন মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। ফ্রেমের বহির্গমনের জন্য রোড মার্কিং, এলিট লাইট, বহির্গমন নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ
৪	পর্বাণ্ড ও নিরাপদ খাবার পানি পান না করা।	কর্মরত প্রত্যেক পর্বাণ্ড ও নিরাপদ পানি পান না করার ফলে শারীরিক পানি পূর্ণতার ভূগতে পারে ও জীবাণু বাহিত বিভিন্ন রোগ যেমন ডায়রিয়া, আমাশয়, জন্ডিস ইত্যাদিতে ভুগতে পারে।	পর্বাণ্ড খাবার পানির ব্যবস্থা রয়েছে, যা জনস্বাস্থ্য প্রকৌশল অধিদপ্তর থেকে পরীক্ষিত ও অনুমোদিত। পানির পাত্র নিয়মিত পরিষ্কার ও পানি পরিবর্তন করা হয়। পানির পাত্র রাখার স্থান নিয়মিত দূষণ মুক্ত রাখা হয়।	হ্যাঁ
৫	আয়রন সমূহের ইলেকট্রিক শর্ট সার্কিট হবার ও পুড়ে যাবার সম্ভাবনা থাকে।	আয়রনম্যান সহ পার্শ্ববর্তী অবস্থানকারীদের ইলেকট্রিক শক পাবার ও তাপে পুড়ে যাবার সম্ভাবনা থাকে।	প্রত্যেক আয়রনম্যানদের জন্য রাবার মাটি প্রদান করা হয়েছে। আয়রন রাখার জন্য রাবার স্ট্যান্ড ও অন্যান্য তাপ নিরোধক উপকরণ সরবরাহ করা হয়েছে। আয়রন করার ইন্সট্রাকশন সম্বলিত পোস্টার পেস্টেড করা হয়েছে।	হ্যাঁ
৬	অনেক জনগণের ঘন অবস্থান ও চলমান মেশিন থাকার কারণে ফ্রেমের তাপমাত্রা বেড়ে যায় ও অস্বিজেনা স্বপ্নতার সৃষ্টি হয়।	এর ফলে কর্মরত অনেকেই অসুস্থ হয়ে যেতে পারে। কর্ম সম্পূহা কমে যায় এবং উৎপাদন হ্রাস পায়।	পর্বাণ্ড জানালা দরজা রাখা হয়েছে ও ইন্ডাস্ট্রিয়াল এক্সট্রাক্ট ফ্যান স্থাপন করা হয়েছে, যাতে একদিক থেকে বাতাস গ্রহণ ও অন্য দিকে বেরিয়ে যেতে পারে।	হ্যাঁ
৭	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপতিতে হাত পা আহত হওয়ার সম্ভাবনা	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপতিতে হাত পা আহত হতে পারে।	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপতি সম্পর্কিত পলিসি তৈরী করা হয়েছে। তা প্রতিদিন নিয়ন্ত্রণ করা এবং রেজিস্টার মেইনটেন করা হয়। সিজার, কাটার হাতের সাথে রাশি দ্বারা বেধে কাজ করতে বলা হয়েছে।	হ্যাঁ



মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক (এইচআর এন্ড কম্পারায়োল)

মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক (এইচআর এন্ড কম্পারায়োল)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অফ:)-মহাব্যবস্থাপক (এইচআর এন্ড কম্পারায়োল)



## Job Safety and Risk Procedure

## RISK procedure MATERNITY

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহন করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	একলামসিয়া (বিচুসী, অতিরিক্ত মাথা ব্যাধা, শরীরে পানি আসা)	অনাগত শিত বা রোগী অথবা উভয়েরই মৃত্যু ঘটতে পারে।	স্থানীয় হাসপাতাল কর্তৃপক্ষের সাথে এন্টিবৈকট করা আছে যাতে দ্রুত হাসপাতালে নিয়ে চিকিৎসা করানো যায়।	হ্যাঁ	না
২	অতিরিক্ত মাথা ব্যাধা	অতিরিক্ত মাথা ব্যাধার ফলে জ্ঞান হারাতে পারে।	কারখানায় সার্বজনিক ডাক্তার ও নার্স নিয়োগ দেয়া আছে যাতে সূচিকিৎসা প্রদান করা যায়।	হ্যাঁ	না
৩	অতিরিক্ত পরিশ্রম, ভারবহন ও মানসিক চাপে এবরসন হতে পারে।	অনাগত সন্তানের মৃত্যু হয়। রোগীর অতিরিক্ত রক্তক্ষরণে অসুস্থ হওয়ার সম্ভাবনা থাকে। সন্তান ধারণ ক্ষমতা হ্রাস পেতে পারে।	স্থানীয় হাসপাতাল কর্তৃপক্ষের সাথে এন্টিবৈকট করা আছে যাতে দ্রুত হাসপাতালে নিয়ে চিকিৎসা করানো যায়। প্রসূতি নারী কর্মীদের ওভারটাইম করানো নিষেধ করা হয়েছে। সার্বিকভাবে সহযোগিতা পাবার জন্য প্রসূতি নারী কর্মীদের অফিসের লেখা বাজ পরিধান করার নির্দেশ দেয়া হয়েছে। তাদের ভার বহন করা নিষেধ করা হয়েছে। কাজের মাঝে মাঝে বিশ্রাম প্রদানের নির্দেশ দেয়া হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৪	রক্তের চাপ বাড়া বা কমা।	এর ফলে মা ও শিশুর শারীরিক ক্ষতি হতে পারে।	রক্তের চাপ ঠিক রাখার জন্য সাথে সাথে ডাক্তারের কাছে নিতে হবে। এ জন্য কারখানায় ডাক্তার নিয়োগ দেয়া আছে এবং বিনামূল্যে ঊষধ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না
৫	চোখে ব্যাপসা দেখা।	চোখে সমস্যা হতে পারে।	ডাক্তারের পরামর্শ নিতে হবে, এজন্য কারখানায় নিজস্ব ডাক্তার আছে। যথেষ্ট বিশ্রাম নেয়ার এবং পুষ্টির খাবার খাওয়ার পরামর্শ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না
৬	অবস্থাকর পানি পানের ফলে ডায়রিয়া, জাতিস হতে পারে।	এর ফলে মা-এর পাশাপাশি শিশুরও উল্লেখিত রোগ সমূহ হতে পারে। ফলে মা ও শিশু স্বাস্থ্যহীনতা অর্পুষ্টিতে ভুগতে পারে।	জীবাণুমুক্ত এবং পরিষ্কার পানি পান করার ব্যবস্থা রয়েছে এবং সূচিকিৎসার জন্য ডাক্তার আছে।	হ্যাঁ	না
৭	অতিরিক্ত পরিশ্রমের ফলে অর্পুষ্টি শিশু জন্ম নিতে পারে।	অর্পুষ্টি শিশুর মৃত্যু ঝুঁকি বেড়ে যায় অথবা প্রতিবন্ধী হতে পারে।	অতিরিক্ত পরিশ্রম না করার এবং অল্প বয়সে সন্তান ধারণ না করার পরামর্শ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না
৮	মাথা ঘোরা ও বমি হতে পারে।	মা ও শিশুর পানি শূন্যতা দেখা দিতে পারে। রোগী দুর্বল হয়ে যেতে পারে।	ডাক্তারের পরামর্শ প্রদান করা হয়। মানসিক এবং শারীরিক প্রশান্তিভূত থাকার পরামর্শ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না

মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াস্‌মেন্ট)

মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াস্‌মেন্ট)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অন:) -মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াস্‌মেন্ট)





Job Safety and Risk Procedure

তারিখ: ০৬/১২/২০১৯

## RISK procedure - SPOT REMOVING

ক্র. নং	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিয়ন্ত্রিত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	স্পট রিমোভারে শরীরে চর্মরোগের সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারে শরীরে চর্মরোগ হতে পারে এবং শরীর অসুস্থ হতে পারে।	স্পট রিমোভার ব্যবহার করার সময় নিয়মিত পি.পি.ই, হাত মোজা, চশমা, মুখে ব্যবহার করা হয়। কারখানায় নিয়োজিত ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়।	হ্যাঁ	না
২	স্পট রিমোভারের মস্তিষ্কে সমস্যার সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারের মস্তিষ্কে চাপ বৃদ্ধি পেতে পারে এবং ব্যবহারকারী জ্ঞান হারাতে পারে।	মস্তিকে সমস্যা দেখা দেয়ার সাথে সাথে কারখানার ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয় এবং প্রয়োজন হলে হাসপাতালে ভর্তি করা হয়।	হ্যাঁ	না
৩	স্পট রিমোভারে শ্বাস-প্রশ্বাসের সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারে শ্বাস-প্রশ্বাসের কষ্ট হতে পারে এবং শ্বাস বন্ধ হয়ে মারা যেতে পারে।	স্পট রিমোভারের MSDS অনুসরণ করে কাজ করা হয়, স্পট রিমোভারের ক্ষতি সম্পর্কে অবগত করা এবং শ্বাস-প্রশ্বাসে সমস্যা দেখা দেয়ার সাথে কারখানার ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়।	হ্যাঁ	না
৪	স্পট রিমোভারে ফুসফুসে কাঙ্গারের সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারে ফুসফুসে কাঙ্গার দেখা দিতে পারে এবং অকাল মৃত্যু হতে পারে।	ফুসফুসে কাঙ্গার সমস্যা দেখা দিলে সাথে সাথে ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়।	হ্যাঁ	না
৫	স্পট রিমোভারে পাকস্থলীতে সমস্যার সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারে পাকস্থলীতে সমস্যা হতে পারে এবং হজম শক্তি হ্রাস পেতে পারে।	পাকস্থলীতে সমস্যা দেখা দিলে সাথে সাথে ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়।	হ্যাঁ	না
৬	স্পট রিমোভারে চোখে জ্বালা পোড়া করার সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারে চোখে জ্বালা পোড়া করতে পারে এবং অত্যন্ত জ্বালা-পোড়া করার ফলে চোখ নষ্ট হয়ে যেতে পারে।	চোখে জ্বালা-পোড়া সৃষ্টি হলে প্রচুর পানি দ্বারা চোখ পরিষ্কার করা হয় এবং কারখানার ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়।	হ্যাঁ	না
৭	স্পট রিমোভারে বহিরাগতদের দ্বারা অগ্নি কাণ্ডের সম্ভাবনা	বহিরাগতদের দ্বারা বেকোন ভাবে অগ্নিকাণ্ড হতে পারে।	স্পট রিমোভার কমে ধূমপান নিষিদ্ধ এলাকা হিসেবে চিহ্নিত করা হয় এবং বহিরাগতদের প্রবেশাধিকার সংরক্ষিত করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৮	স্পট রিমোভারে পানি দূষিত হওয়ার সম্ভাবনা	স্পট রিমোভারে পানি দূষিত হতে পারে।	স্পট রিমোভার কম পানি দূষিত হবার সম্ভাবনা এবং নিয়মিত পানি পরিষ্কার করা হয় এবং পরিষ্কার পানির ব্যবস্থা করা হয়।	হ্যাঁ	না



মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লিয়ার্স)

মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লিয়ার্স)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লিয়ার্স)

# APS group

106, Faidabad, Dakkhin Khan, Uttara-1230

## Job Safety and Risk Procedure

তারিখ: ০৩/১২/২০১৫

### RISK PROCEDURE -BOILER

খুঁকি সমূহ	খুঁকির মাত্রা	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?
১	বয়লার বিস্ফোরণে অগ্নিকাণ্ডের সম্ভাবনা	বয়লার বিস্ফোরণে অগ্নিকাণ্ডের সূত্রপাত এবং কারখানায় অগ্নিকাণ্ড সংঘটিত হতে পারে।	বৈদ্যুতিক ভিতাইজ সঠিক ভাবে আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করা হয়ে থাকে। বয়লারের গ্লিম পাইপ এর প্রেসার চিক আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করা হয়।
২	বয়লার বিস্ফোরণে ব্যাপক প্রানহানী ও মাল্যামালের ক্ষতিসাধনের সম্ভাবনা	বয়লার বিস্ফোরণে ব্যাপক প্রানহানী ও মাল্যামালের ক্ষতিসাধন হতে পারে।	বয়লারের গ্যাস সাইন চিক আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করা হয় এবং ব্যাপক প্রানহানী ও জানমালের ক্ষতি সম্পর্কে সচেতনতা বৃদ্ধি করা হয়।
৩	বয়লারের শব্দে কানের স্নানি হওয়ার সম্ভাবনা	উচ্চ	বয়লার অপারেটরকে প্রয়োজনীয় এয়ার পচাপ দেয়া হয়েছে এবং তা ব্যবহার করতে পরামর্শ দেয়া হয়েছে। বয়লার অপারেটর নিয়মিত ভাবে এয়ারপচাপ ব্যবহার করে থাকে।
৪	বয়লারের শব্দে মাথা ব্যথা হওয়ার সম্ভাবনা	উচ্চ	বয়লারের শব্দে মাথা ব্যথা দেয়া দিলে সাথে সাথে কারখানার ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়।
৫	বহিরাগতদের দ্বারা বয়লার রুমে অগ্নিকাণ্ড ও দুর্ঘটনা হবার সম্ভাবনা	উচ্চ	বয়লার রুমকে সংরক্ষিত এলাকা হিসেবে চিহ্নিত করে বহিরাগতদের প্রবেশাধিকার সংরক্ষিত করা হয়েছে।

মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়েন্স)

মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়েন্স)

মো: মেজর এইচএম ফরহাদ (অব)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়েন্স)





তারিখ: ০৩/১২/২০১৬

Job Safety and Risk Procedure

## RISK PROCEDURE -GENERATOR

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	ঝুঁকির মাত্রা	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা করণীয়
১	জেনারেটর বিস্ফোরণে অগ্নিকান্ডের সৃষ্টাবস্থা		জেনারেটর বিস্ফোরণে অগ্নিকান্ডের সৃষ্টাবস্থা এবং কারখানায় অগ্নিকান্ড সংঘটিত হতে পারে।	বৈদ্যুতিক ডিভাইজ সঠিক ভাবে আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করা হয়ে থাকে। সেফটি গার্ড ঠিক আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করা হয়।
২	অগ্নিকান্ডে ব্যাপক গ্রানহানী ও মালামালের ক্ষতিসাধনের সৃষ্টাবস্থা		জেনারেটর ডিজেল ইঞ্জিন হওয়ায় বিস্ফোরণে ব্যাপক গ্রানহানী ও মালামালের ক্ষতিসাধন হতে পারে।	জেনারেটরের ইলেক্ট্রিক সুইচ ঠিক আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করা হয় এবং ব্যাপক গ্রানহানী ও জানমালের ক্ষতি সম্পর্কে সচেতনতা বৃদ্ধি করা হয়।
৩	এয়ারপ্রাপ্ত ব্যবহার না করায় জেনারেটরের শব্দে জেনারেটর অপারেটরের কানের ক্ষতি হওয়ার সৃষ্টাবস্থা	উচ্চ	জেনারেটরের শব্দে কানের ক্ষতি হতে পারে এবং বন্দির হতে পারে।	জেনারেটর অপারেটরকে প্রয়োজনীয় এয়ার প্রাপ্ত দেয়া হয়েছে এবং তা ব্যবহার করতে পরামর্শ দেয়া হয়েছে। জেনারেটর অপারেটর নিয়মিত ভাবে এয়ারপটজল ব্যবহার করে থাকে।
৪	বেশি সময় জেনারেটর রুমে অবস্থান করায় জেনারেটর অপারেটরের মাথা ব্যথা হওয়ার সৃষ্টাবস্থা		জেনারেটরের শব্দে মাথা ব্যথা হতে পারে এবং মস্তিষ্কে বিকৃতি দেখা দিতে পারে।	জেনারেটরের শব্দে মাথা ব্যথা দেখা দিলে সাথে সাথে কারখানার ডাক্তার দ্বারা চিকিৎসা দেয়া হয়। ডিজেল ব্যবহারে সাবধানতা নীতি অনুসরণ করা হয়।
৫	বহিরাগতদের দ্বারা জেনারেটর রুমে অগ্নি কান্ড ও দুর্ঘটনা হবার সৃষ্টাবস্থা		বহিরাগতদের দ্বারা জেনারেটর রুমে যেকোন ধরনের দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	জেনারেটর রুমকে সংরক্ষিত এলাকা হিসেবে চিহ্নিত করে বহিরাগতদের প্রবেশাধিকার সংরক্ষিত করা হয়েছে।

মো: মঞ্জিবুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়স)

মো: বাহিদুর আলিম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়স)



মো: মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়স)

তারিখ: ০৩/১২/২০১২:

Job Safety and Risk Procedure

## RISK PROCEDURE -ELECTRICAL

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিয়োজিত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক (✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	বৈদ্যুতিক ভোল্টেজ আপ ডাউন এর ফলে ঝুঁকির সম্ভাবনা	কারখানায় ব্যবহৃত বৈদ্যুতিক ভোল্টেজ আপ ডাউন এর ফলে অগ্নিকাণ্ড হতে পারে।	কারখানায় ব্যবহৃত বৈদ্যুতিক ভোল্টেজ পিরিয়ডিক্যাল চেক করা হয় এবং দুর্ঘটনা এড়াতে অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র এর ব্যবস্থা করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
২	ইলেক্ট্রিক ডিসট্রিবিউশন বোর্ডে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক ডিসট্রিবিউশন বোর্ডে ইলেক্ট্রিক ইনসাইটিং না থাকায় স্পর্শে দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	ইলেক্ট্রিক ডিসট্রিবিউশন বোর্ডে ইলেক্ট্রিক ইনসাইটিং লাগানো হয়েছে এবং দুর্ঘটনা এড়ানো বিপদজনক সাইন ব্যবহার করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৩	ইলেক্ট্রিক চ্যানেলে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক চ্যানেল পরিষ্কার না করার জন্য অগ্নি কান্ড সংঘটিত হতে পারে।	প্রতি মাসে পিরিয়ডিক্যাল ইলেক্ট্রিক চ্যানেল পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন করা হয় এবং বিকল চ্যানেল পরিবর্তন করা হয়। ইলেক্ট্রিক বিষয়ে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য সকল ইলেক্ট্রিশিয়ান এওয়ারেনেস এর ব্যবস্থা করা হয়।	হ্যাঁ	না
৪	ইলেক্ট্রিক সার্টসার্কিটে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক সার্টসার্কিট ত্রুটিসূক্ত হবার জন্য দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	প্রতি মাসে ইলেক্ট্রিক সার্টসার্কিট পরীক্ষা করা হয় এবং ত্রুটিযুক্ত সার্টসার্কিট পরিবর্তন করা হয়।	হ্যাঁ	না
৫	ইলেক্ট্রিক সুইচ এবং সুইচ বোর্ডে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক সুইচ এবং সুইচ বোর্ডে ক্রটিজনিত যেকোন ধরনের ঝুঁকি সৃষ্টি হতে পারে।	কারখানায় ব্যবহৃত ইলেক্ট্রিক সুইচ এবং সুইচ বোর্ড পরীক্ষা করা হয় এবং ত্রুটিযুক্ত ইলেক্ট্রিক সুইচ বোর্ড পরিবর্তন করা হয়।	হ্যাঁ	না
৬	ইমার্জেন্সী লাইট জনিত ঝুঁকির সম্ভাবনা	বিদ্যুত চলে গেলে কারখানার অভ্যন্তরে অন্ধকার সৃষ্টি হয় এবং লাইটের আলো জনিত কারণে যেকোন ধরনের ঝুঁকি সৃষ্টি হতে পারে।	কারখানায় আলোজনিত দুর্ঘটনা এড়াতে আইপিএস চালিত ইমার্জেন্সী লাইটের ব্যবস্থা করা হয়েছে এবং ইহা প্রতিদিন চেক করা হয়।	হ্যাঁ	না
৭	ইলেক্ট্রিক ক্যাবল ঝুলে থাকায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক ক্যাবল ঝুলে থাকায় ইহা লোকজনের স্পর্শে ইলেক্ট্রিক শক লাগতে পারে এবং বিদ্যুতপিস্ট হতে পারে।	কারখানায় ব্যবহৃত সকল ইলেক্ট্রিক ক্যাবল চ্যানেলের মাধ্যমে কভার করা হয়েছে এবং দুর্ঘটনা এড়াতে সকলের সচেতনতা বৃদ্ধি করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না



মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াস্)

মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াস্)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:) -মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াস্)



Job Safety and Risk Procedure

তারিখ: ০৩/১২/২০১৮

## RISK PROCEDURE -SECURITY

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক (✓) চিহ্নিত করুন।
১	কারখানার গেইট উন্মুক্ত বা খোলা থাকায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	কারখানার গেইট খোলা থাকার জন্য কারখানায় চুরি ডাকাতি হতে পারে।	কারখানার গেইটে নিরাপত্তা ব্যবস্থা জোরদার করা হয়েছে এবং অনাকাঙ্ক্ষিত যুক্তি এড়াতে জরুরী টেলিফোন নম্বর সংরক্ষণ করা হয়েছে। বহিরাগতদের প্রবেশাধিকার সংরক্ষণ করা হয়েছে।	হ্যাঁ
২	কারখানার দরজা জানাখা খোলা থাকায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	কারখানার দরজা জানাখা খোলা থাকায় বাইরে থেকে লোকজন ঢুকতে পারে। ফলে যেকোন ধরনের দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	প্রতিদিন কারখানার দরজা জানাখা বন্ধ করা হয় এবং নিরাপত্তা গ্রহণী দ্বারা তা পরীক্ষা নিরীক্ষা করা হয়।	হ্যাঁ
৩	অতিথিদের আগমন ও বহিঃগমনে কারখানায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	অতিথিদের আগমন ও বহিঃগমনে কারখানার অভ্যন্তরীণ ঝুঁকি সৃষ্টি হতে পারে।	কারখানায় অতিথিদের আগমন ও বহিঃগমনের উপর কড়া নজরদারী জোরদার করা হয়েছে এবং আপত অতিথিদের আইডি কার্ড ও ভিজিটর বই দ্বারা নিয়ন্ত্রণ করা হচ্ছে। মেটাল ডিকটেক্টর দ্বারা চেক করা হয়।	হ্যাঁ
৪	অপরিচিত লোকদের কারখানার অভ্যন্তরে যোরাকেরায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	অপরিচিত লোকদের এখানে সেখানে যোরাকেরা করার যেকোন ধরনের দুর্ঘটনা হতে পারে।	অপরিচিত লোকদের কারখানার অভ্যন্তরে সম্পূর্ণরূপে যোরাকেরা নিষিদ্ধ ঘোষনা করা হয়েছে এবং সন্দেহজনক মনে হলে সাথে সাথে নিকটস্থ থানা বোম্বাষণ করা হয়।	হ্যাঁ
৫	কারখানার চারিদিকে বাড়িভাড়া না থাকায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	কারখানার চারিদিকে বাড়িভাড়া না থাকায় যেকোন ধরনের ঝুঁকি হতে পারে।	কারখানার চারিদিকে বাড়িভাড়া তৈরী করা হয়েছে এবং নিরাপত্তা গ্রহণী দ্বারা পেট্রোল ডিউটিসি ব্যবস্থা করা হচ্ছে।	হ্যাঁ

মো: মনজুরুল হক সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াসেস)



মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াসেস)

মো: মজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াসেস)

**Job Safety and Risk Procedure****Risk New & Expectant Mother**

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিয়োজিত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	একলামসিয়া (খিচুনী, অতিরিক্ত মাথা ব্যথা, শরীরে পানি আসা)।	অনাগত শিশু বা রোগী অথবা উভয়ই মৃত্যু ঘটতে পারে।	স্থানীয় হাসপাতাল কর্তৃপক্ষের সাথে এফ্রিমেন্ট করা আছে যাতে দ্রুত হাসপাতালে নিয়ে চিকিৎসা প্রদান করা যায়।	হ্যাঁ	না
২	অতিরিক্ত মাথা ব্যথা।	জ্ঞান হারাতে পারে।	করখানায় সার্বজনিক ডাক্তার ও নার্স নিয়োগ দেওয়া আছে যাতে সুচিকিৎসা প্রদান করা যায়।	হ্যাঁ	না
৩	অতিরিক্ত পরিশ্রম, ভারবহন মানসিক চাপে এরপরসন হতে পারে।	অনাগত সন্তানের মৃত্যু হয়। রোগীর অতিরিক্ত রক্তচাপে অসুস্থ হওয়ার সম্ভাবনা থাকে। সন্তান ধারণ ক্ষমতা হ্রাস পেতে পারে।	স্থানীয় হাসপাতাল কর্তৃপক্ষের সাথে এফ্রিমেন্ট করা আছে যাতে দ্রুত হাসপাতালে নিয়ে চিকিৎসা প্রদান করা যায়। প্রসূতি নারী কর্মীদের ডেভারটাইম করানো নিষেধ করা হয়েছে। সার্বিকভাবে সহযোগিতা প্রাপ্তি জন্য প্রসূতি নারী কর্মীদের কর্মকালীন সময়ে "অ্যাধিকার" ভিত্তিতে সেবা প্রদান করার নির্দেশ প্রদান করা হয়েছে। প্রসূতি নারী কর্মীদের ভারবহন নিষেধ করা হয়েছে। কাজের মাঝে মাঝে বিশ্রাম প্রদানের নির্দেশ দেওয়া হয়েছে।	হ্যাঁ	না
৪	রক্তের চাপ বাড়া বা কমা।	এর ফলে শিশু ও মা এর শারীরিক ক্ষতি হতে পারে।	রক্তের চাপ ঠিক রাখার জন্য সঙ্গে সঙ্গে ডাক্তারের কাছে নিতে হবে। এ জন্য করখানায় নিজস্ব ডাক্তার নিয়োগ দেওয়া আছে ও বিনামূল্যে ঊষধ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না
৫	চোখে ব্যাপসা দেখা।	হঠাৎ সমস্যা হতে পারে।	ডাক্তারের পরামর্শ নিতে হবে, এজন্য করখানায় নিজস্ব ডাক্তার রয়েছে। যথেষ্ট বিশ্রাম নেওয়ার উপদেশ প্রদান করা হয়, পৃষ্ঠিকর খাবার খাওয়ার পরামর্শ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না
৬	অস্বাস্থ্যকর পানি পানের ফলে ডাইরিয়া, জন্ডিস হওয়ার সম্ভাবনা থাকে।	এর ফলে রোগীর পাশাপাশি শিশুরও উল্লেখিত রোগসমূহ হতে পারে। ফলে রোগী ও শিশুর স্বাস্থ্যহানী, অপুষ্টিতে ভুগতে পারে।	জীবনমুক্ত ও পরিচ্ছন্ন পানি পান করার ব্যবস্থা রয়েছে এবং ডাক্তার রয়েছে।	হ্যাঁ	না
৭	অতিরিক্ত পরিশ্রমের ফলে অপুষ্টি শিশু জন্ম নিতে পারে।	অপুষ্টি শিশুর মৃত্যুর হার বেশী থাকে অথবা প্রতিবন্ধী হতে পারে।	অতিরিক্ত পরিশ্রম না করার জন্য পরামর্শ প্রদান। অল্প বয়সে সন্তান ধারণ না করার জন্য পরামর্শ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না
	মাথা ঘোরা ও বমি হতে পারে।	মা ও শিশুর পানি শূন্যতা দেখা দিতে পারে। রোগী পড়ে যেতে পারে।	ডাক্তারের পরামর্শ প্রদান করা হয়। মানসিক ও শারীরিকভাবে প্রশান্তিতে থাকার পরামর্শ প্রদান করা হয়।	হ্যাঁ	না



মো: মঞ্জুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কম্প্রায়জেল)

মো: বাহাদুর আলিম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর ,এডমিন এন্ড কম্প্রায়জেল)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর ,এডমিন এন্ড কম্প্রায়জেল)

তারিখ: ০৩/১২/২০১৬



**Job Safety and Risk Procedure**

তারিখঃ ০৩/১২/২০১৬

**SECTION: RISK PROCEDURE -WORKER DINING**

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহন করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।
১	একই সঙ্গে অত্যধিক জনবল একই ফ্লোরে একত্রিত ফলে কোলাহলে প্রচলিত শব্দ দূষণ হয়।	অবস্থানকারীদের শ্রবণ শক্তি কমে যায়।	উচ্চস্বরে কথা না বলার প্রতি সচেতনতা সৃষ্টি করা হচ্ছে।	হ্যাঁ
২	বৈদ্যুতিক সংযোগ থাকায় যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটার সম্ভাবনা।	সহ উল্লেখিত সেকশনে অবস্থানকারীগণ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পিরিয়ডিকালি চেক নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা সিডিউল তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।	হ্যাঁ
৩	যে কোন দুর্ঘটনায় অনেক সময় জরুরী ও নিরাপদ বহির্গমন সম্ভব হয় না।	অগ্নিকাণ্ড, ভবন ধস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পুষ্ট হয়ে প্রাণ হানী ঘটে।	নিয়মিত নিরাপদ বহির্গমন মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। ফ্লোরে বহির্গমনের জন্য রোল্ড মার্কিং, এম্বিস্ট লাইট, বহির্গমন নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ
৪	পর্বাণ্ড ও নিরাপদ খাবার পানি পান না করা।	কর্মরত প্রত্যেক পর্বাণ্ড ও নিরাপদ পানি পান না করার ফলে শারীরিক পানি শূন্যতায় ভুগতে পারে ও জীবাণু বাহিত বিভিন্ন রোগে মগম ডায়রিয়া, আমাশয়, জন্ডিস ইত্যাদিতে ভুগতে পারে।	পর্বাণ্ড খাবার পানির ব্যবস্থা রয়েছে, যা জনস্বাস্থ্য প্রকৌশল অধিদপ্তর থেকে পরীক্ষিত ও অনুমোদিত। পানির পাত্র নিয়মিত পরিষ্কার ও পানি পরিবর্তন করা হয়। পানির পাত্র রাখার স্থান নিয়মিত দূষণ মুক্ত রাখা হয়।	হ্যাঁ
৬	অনেক লোকজনের ঘন অবস্থান থাকার কারণে ফ্লোরে তাপমাত্রা বেড়ে যায় ও অস্মিজেন সঞ্চার সৃষ্টি হয়।	এর ফলে কর্মরত অনেকেই অসুস্থ হয়ে যেতে পারে। কর্ম স্পৃহা কমে যায় এবং উৎপাদন হ্রাস পায়।	পর্বাণ্ড জানালা দরজা রাখা হয়েছে, যাতে একদিক থেকে বাতাস প্রবেশ ও অন্য দিকে বেরিয়ে যেতে পারে।	হ্যাঁ
৭	খাবার কমে খাবারের পরে খাবারের উচ্চিটাংশ ও পানি গড়িয়ে ফ্লোর পিচ্ছিল হয়।	এজন্য কেহ পা পিছলে ফ্লোরে পড়ে গেলে আহত হতে পারে।	এ সকম দুর্ঘটনা এড়াবার জন্য সাথে সাথে পরিষ্কার করার জন্য পরিচ্ছন্নতা কর্মী নিয়োজিত আছে।	হ্যাঁ



মো: মনিজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়েন্স)

মো: বাহিদুর আলিম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর, এডমিন এন্ড কমপ্লায়েন্স)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর, এডমিন এন্ড কমপ্লায়েন্স)

তারিখঃ ০৩/১১/২০২৬ইং

## Job Safety and Risk Procedure

### SECTION: RISK PROCEDURE -GENERAL STORE

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।
১	মালামাল গ্রহণ, বহন, সংরক্ষণের জন্য এবং প্রদানের সময় মালামাল ছিটকে দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	স্টোরে কর্মরতদের আহত হওয়ার সম্ভাবনা বেশী।	উল্লেখিত সেকশনে অবস্থানকারীগণ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	হ্যাঁ
২	বৈদ্যুতিক সংযোগ থাকায় যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটান সম্ভাবনা।	অগ্নিকাণ্ড, ভবন ধস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পুড়ে হয়ে প্রান হানী ঘটে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পিরিয়ডিক্যালি চেক নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা সিডিজল তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।	হ্যাঁ
৩	যে কোন দুর্ঘটনার অনেক সময় জরুরী ও নিরাপদ বহির্গমন সম্ভব হয় না।	কর্মরত প্রত্যেক পর্ষাঙ ও নিরাপদ পানি পান না করার ফলে শারীরিক পানি শূন্যতায় ভুগতে পারে ও জীবাণু বাহিত বিভিন্ন রোগ যেমন ডায়রিয়া, আমাশয়, জন্ডিস ইত্যাদিতে ভুগতে পারে।	নিয়মিত নিরাপদ বহির্গমন মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। ফ্লোরে বহির্গমনের জন্য রোড মার্কিং, এক্সিট লাইট, বহির্গমন নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ
৪	পর্ষাঙ ও নিরাপদ খাবার পানি পান না করা।	কর্মরত প্রত্যেক পর্ষাঙ ও নিরাপদ পানি পান না করার ফলে শারীরিক পানি শূন্যতায় ভুগতে পারে ও জীবাণু বাহিত বিভিন্ন রোগ যেমন ডায়রিয়া, আমাশয়, জন্ডিস ইত্যাদিতে ভুগতে পারে।	পর্ষাঙ খাবার পানির ব্যবস্থা রয়েছে, যা জনস্বাস্থ্য প্রকৌশল অধিদপ্তর থেকে পরীক্ষিত ও অনুমোদিত। পানির পাত্র নিয়মিত পরিষ্কার ও পানি পরিবর্তন করা হয়। পানির পাত্র রাখার স্থান নিয়মিত দুধ মুক্ত রাখা হয়।	হ্যাঁ
৫	ইলেক্ট্রিক শর্ট সার্কিট হবার ও পুড়ে যাবার সম্ভাবনা থাকে।	অবস্থানকারীদের ইলেক্ট্রিক শক পাবার ও তাপে পুড়ে যাবার সম্ভাবনা থাকে।	আয়তন রাখার জন্য রবার স্টাড ও অন্যান্য তাপ নিরোধক উপকরণ সরবরাহ করা হয়েছে। আয়তন করার ইন্সট্রাকশন সম্বলিত পোস্টার পেস্টাইটে করা হয়েছে।	হ্যাঁ
৬	অতিরিক্ত উচ্চতায় মালামাল সংরক্ষণের ফলে তা ধসে গিয়ে পড়ার সম্ভাবনা থাকে।	অতিরিক্ত উচ্চতায় মালামাল সংরক্ষণের ফলে তা ধসে গিয়ে পড়ার সম্ভাবনা থাকে।	নূনতম উচ্চতায় মালামাল সংরক্ষণের জন্য নির্দেশ করা হয়েছে।	হ্যাঁ
৭	নিডেল, সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে আহত পা আহত হতে পারে।	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হতে পারে।	সিজার, কাটার ও ধারালো অস্ত্রপাতি সম্পর্কিত পলিগি তৈরী করা হয়েছে। তা প্রতিদিন নিয়ন্ত্রণ করা এবং রেজিস্টার খেইনটেন করা হয়। সিজার, কাটার হাতে সাথে রশি দ্বারা বেধে কাজ করতে বলা হয়েছে।	হ্যাঁ



মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াসেস)

মো: বাঈদুর আলিম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াসেস)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লয়াসেস)



## Job Safety and Risk Procedure

০৩/১২/২০১৮

### RISK PROCEDURE CHILDCARE

ক্রমিক সংখ্যা	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিয়ন্ত্রিত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	বৈদ্যুতিক সংযোগ থাকায় যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটানোর সম্ভাবনা।	উল্লেখিত সেকশনে অবস্থানকারীগণ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পরিষ্রমিকদের নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা সিডিল তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হয়েছে।	হ্যাঁ	না
২	কেয়ারটেকার সবসময় উপস্থিত না থাকলে বাচ্চারা অসুস্থ হতে পারে বা যে কোন ধরনের দুর্ঘটনায় পতিত হতে পারে।	সেকশনে অবস্থানকারী বাচ্চারা আহত-নিহত হতে পারে।	কারখানায় সার্বক্ষণিক কেয়ারটেকার নিয়োগ দেয়া আছে। জরুরী উদ্ধারকারীগণকে চাইল্ড কেয়ার সেন্টার অবস্থানকারীদের সম্পর্কে অগ্রাধিকার ভিত্তিতে উদ্ধার করার নির্দেশ দেওয়া আছে।	হ্যাঁ	না
৩	যে কোন দুর্ঘটনায় অনেক সময় জরুরী ও নিরাপদ বহির্গমন সম্ভব হয় না।	অগ্নিকাণ্ড, ভবন ধস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পৃষ্ট হয়ে প্রাণহানী ঘটে।	নিয়মিত নিরাপদ বহির্গমন মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। প্রোগ্রেস বহির্গমনের জন্য রোড মার্কিং, এক্সিট লাইট, বহির্গমন নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ	না
৪	অস্বাস্থ্যকর পানি পানের ফলে ডায়রিয়া, জন্ডিস হতে পারে।	এর ফলে শিশুর উল্লেখিত রোগ সমূহ হতে পারে। ফলে মা ও শিশু স্বাস্থ্যহীনতা অপূর্ণ হতে পারে।	জীবাণুমুক্ত এবং পরিষ্কার পানি পান করার ব্যবস্থা রয়েছে এবং সুচিকিৎসার জন্য ডাক্তার আছে।	হ্যাঁ	না
৫	অত্যধিক গরমে শিশুরা অজান হয়ে যেতে পারে।	শিশুরা সজাহীন হয়ে পড়লে শারীরিক অবস্থার অবনতি হতে পারে।	সুচিকিৎসার জন্য ডাক্তার আছে এবং নিকট হাসপাতালের সাথে তাৎক্ষণিক সেবা প্রদানের জন্য এগ্রিমেন্ট করা আছে।	হ্যাঁ	না

মো: মঞ্জুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়োস)

মো: বাহাদুর আলিম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়োস)

মো: মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়োস)



## APS group

106, Faidabad, Dakshin Khan, Uttara-1230

## Job Safety and Risk Procedure

## SECTION: RISK PROCEDURE -OFFICE

ক্র.সং.	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	করণ্যনা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহণ করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি চিহ্ন(✓) চিহ্নিত করুন।	
				হ্যাঁ	না
১	একই সঙ্গে অনেকজন একই ফ্লোরে কাজ করার ফলে কর্মীদের কোথাও প্রচণ্ড শব্দ দূষণ হয়।	কর্মীদের শ্রবণ শক্তি কমে যায়।	উচ্চস্বরে কথা বা বগার প্রতি সচেতনতা সৃষ্টি করা হচ্ছে।	হ্যাঁ	না
২	সেকশনে বৈদ্যুতিক সহযোগ প্রকল্প যে কোন সময় বৈদ্যুতিক দুর্ঘটনা ঘটার সম্ভাবনা।	উদ্বেগিত সেকশনে অবস্থানকর্তৃপক্ষ আহত বা নিহত হবার সম্ভাবনা থাকে।	উন্নত মানের বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয়েছে। পিরিয়ডিক্যালি চেক নিশ্চিত করার জন্য ইলেকট্রিশিয়ান দ্বারা নিউজিল তৈরি ও তা বাস্তবায়ন করা হচ্ছে।	হ্যাঁ	না
৩	যে কোন দুর্ঘটনার অন্তত সময় জরুরী ও নিরাপক বহির্গমন সঙ্কর হয় না।	অগ্নিকাণ্ড, ভবন ধস ইত্যাদি দুর্ঘটনার সময় পদ পৃষ্টি হয়ে গ্রান হানী ঘটে।	নিয়মিত নিরাপদ বহির্গমন মহড়া পরিচালনা করা হচ্ছে। ফ্লোর বাহুরপমানের জন্য বোর্ড মার্কিং, এজিট লাইট, বহির্গমন নকশা ও জরুরী বাতির ব্যবস্থা সহ অগ্নি প্রতিরোধের ব্যবস্থা রয়েছে।	হ্যাঁ	না
৪	পর্যাপ্ত ও নিরাপদ বাবার পানি পান না করা।	কর্মের হাতেরে পর্যাপ্ত ও নিরাপদ পানি পান না করার ফলে শারীরিক পানি শূন্যতায় তুগতে পারে ও জীবাণু বাহিত বিভিন্ন রোগে ভোগে ডায়ারিয়া, আমাশয়, জন্ডিস ইত্যাদিতে তুগতে পারে।	পয়ান্ত বাবার পানির ব্যবস্থা রয়েছে, যা জনস্বাস্থ্য প্রকৌশল অধিদপ্তর থেকে পরীক্ষিত ও অনুমোদিত। পানির পাত্র নিয়মিত পরিষ্কার ও পানি পরিবর্তন করা হয়। পানির পাত্র রাখার স্থান নিয়মিত দূষণ মুক্ত রাখা হয়।	হ্যাঁ	না
৫	ট্যালেন্ট অপরিষ্কার থাকার কারণে শাঙ্কপাত সমস্যা হতে পারে।	ট্যালেন্ট অপরিষ্কার অবস্থায় ব্যবহারে শাঙ্কপাত সমস্যা হতে পারেন।	পর্যাপ্ত পরিষ্কৃততা কর্মীরা নিয়মিত পরিষ্কার করে থাকেন।	হ্যাঁ	না
৬	অনেক জনমানের ঘন অবস্থান থাকার কারণে ফ্লোর তাপমাত্রা বেড়ে যায় ও অস্বস্তিজনক স্বল্পতার সৃষ্টি হয়।	এর ফলে কর্মেরে অস্বস্তি অস্বস্তি হয়ে যেতে পারে। কর্ম স্পৃহা কমে যায় এবং উৎপাদন হ্রাস পায়।	পর্যাপ্ত জানালা দরজা রাখা হয়েছে ও ইন্ডাস্ট্রিয়াল এস্ট্রি ফ্যান স্থাপন করা হয়েছে, যাতে একদিক থেকে বাতাস গ্রহণে ও অন্য দিকে বেরিয়ে যেতে পারে।	হ্যাঁ	না
৭	সিঁজার, কাঁটার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হওয়ার সম্ভাবনা।	সিঁজার, কাঁটার ও ধারালো অস্ত্রপাতিতে হাত পা আহত হতে পারে।	সিঁজার, কাঁটার ও ধারালো অস্ত্রপাতি সম্পর্কিত পলিসি তৈরী করা হয়েছে। তা প্রতিদিন নিয়ন্ত্রণ করা এবং মেজিষ্টার মেইনটেনেন্স করা হয়। সিঁজার, কাঁটার হাতে সাথে রাশি দ্বারা বেধে কাজ করতে বলা হয়েছে।	হ্যাঁ	না

মো: মনজুরুল হক -সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কম্পারয়েস)

মো: বাহাদুর এমিন-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কম্পারয়েস)

মো: এইচএম ফরহাদ (সব:) -মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কম্পারয়েস)



তারিখ: ০৩/১২/২০১৯



**Job Safety and Risk Procedure**

**RISK PROCEDURE -COMPRESSOR**

ক্রমিক নং	ঝুঁকি সমূহ	প্রভাব	কারখানা কর্তৃপক্ষ দ্বারা নিম্নোক্ত ব্যবস্থা সমূহ গ্রহন করা হয়েছে কি না?	পরীক্ষিত মন্তব্যটি টিক (✓) চিহ্নিত করুন।
১	বৈদ্যুতিক ভোল্টেজ আপ ডাউন এর ফলে ঝুঁকির সম্ভাবনা	বৈদ্যুতিক ভোল্টেজ আপ ডাউন এর ফলে অগ্নিকাত হতে পারে।	ব্যবহৃত বৈদ্যুতিক ভোল্টেজ পিরিয়ডিক্যাল চেক করা হয় এবং দুর্ঘটনা এড়াতে অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র এর ব্যবস্থা করা হয়েছে।	হ্যাঁ
২	ইলেক্ট্রিক ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ডে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড ইলেক্ট্রিক ইনবাইটসিট না থাকায় স্পর্শে দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	ইলেক্ট্রিক ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ডে ইলেক্ট্রিক ইনবাইটসিট লাগানো হয়েছে এবং দুর্ঘটনা এড়াতে বিপদজনক সাইন ব্যবহার করা হয়েছে।	হ্যাঁ
৩	ইলেক্ট্রিক চ্যানেলে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক চ্যানেল পরিষ্কার না করার জন্য অগ্নি কাত সংঘটিত হতে পারে।	প্রতি মাসে পিরিয়ডিক্যাল ইলেক্ট্রিক চ্যানেল পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন করা হয় এবং বিকল চ্যানেল পরিবর্তন করা হয়। ইলেক্ট্রিক বিষয়ে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য সকল ইলেক্ট্রিশিয়ান এওয়ারেনেস এর ব্যবস্থা করা হয়।	হ্যাঁ
৪	ইলেক্ট্রিক সার্টসার্কিটে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক সার্টসার্কিট অসুচি হবার জন্য দুর্ঘটনা ঘটতে পারে।	প্রতি মাসে ইলেক্ট্রিক সার্টসার্কিট পরীক্ষা করা হয় এবং ক্রটিযুক্ত সার্টসার্কিট পরিবর্তন করা হয়।	হ্যাঁ
৫	ইলেক্ট্রিক সুইচ এবং সুইচ বোর্ডে ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক সুইচ এবং সুইচ বোর্ডে ক্রটিজনিত থেকোন ধরনের ঝুঁকি সৃষ্টি হতে পারে।	কারখানায় ব্যবহৃত ইলেক্ট্রিক সুইচ এবং সুইচ বোর্ডে পরীক্ষা করা হয় এবং ক্রটিযুক্ত ইলেক্ট্রিক সুইচ বোর্ডে পরিবর্তন করা হয়।	হ্যাঁ
৬	ইমার্জেন্সী লাইট জ্বলিত ঝুঁকির সম্ভাবনা	বিদ্যুত চলে গেলে কারখানার অভ্যন্তরে অন্ধকার সৃষ্টি হয় এবং লাইটের আলো জনিত কারণে থেকোন ধরনের ঝুঁকি সৃষ্টি হতে পারে।	কারখানায় আলোজনিত দুর্ঘটনা এড়াতে আইপিএস চালিত ইমার্জেন্সী লাইটের ব্যবস্থা করা হয়েছে এবং ইহা প্রতিদিন চেক করা হয়।	হ্যাঁ
৭	ইলেক্ট্রিক কাবল খুলে থাকায় ঝুঁকির সম্ভাবনা	ইলেক্ট্রিক কাবল খুলে থাকায় ইহা লোকজনের স্পর্শে ইলেক্ট্রিক শক লাগতে পারে এবং বিদ্যুৎপিষ্ট হতে পারে।	কারখানায় ব্যবহৃত সকল ইলেক্ট্রিক কাবল চ্যানেলের মাধ্যমে কভার করা হয়েছে এবং দুর্ঘটনা এড়াতে সকলের সচেতনতা বৃদ্ধি করা হয়েছে।	হ্যাঁ

মো: মনজুরুল হক-সহ ব্যবস্থাপক  
(এইচআর এন্ড কমপ্লায়সেস)



মো: বাহাদুর আলম-ব্যবস্থাপক  
(এইচআর ,এডমিন এন্ড কমপ্লায়সেস)

মেজর এইচএম ফরহাদ (অব:)-মহাব্যবস্থাপক  
(এইচআর ,এডমিন এন্ড কমপ্লায়সেস)

৩০/১১/২০১৮